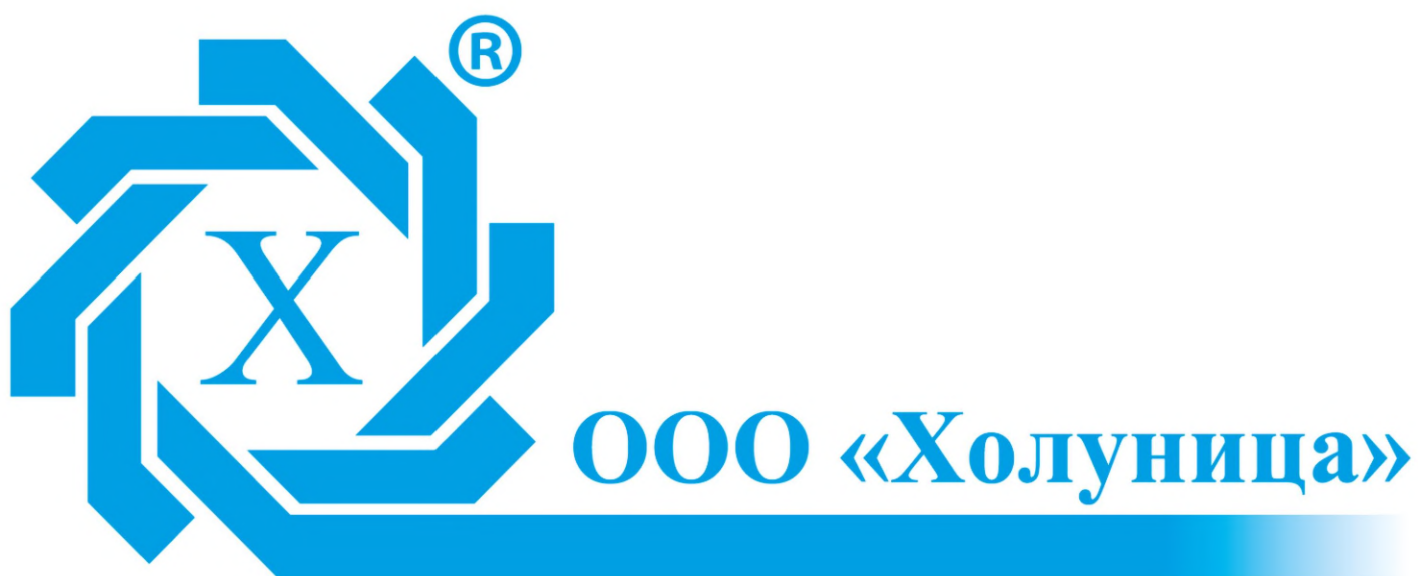


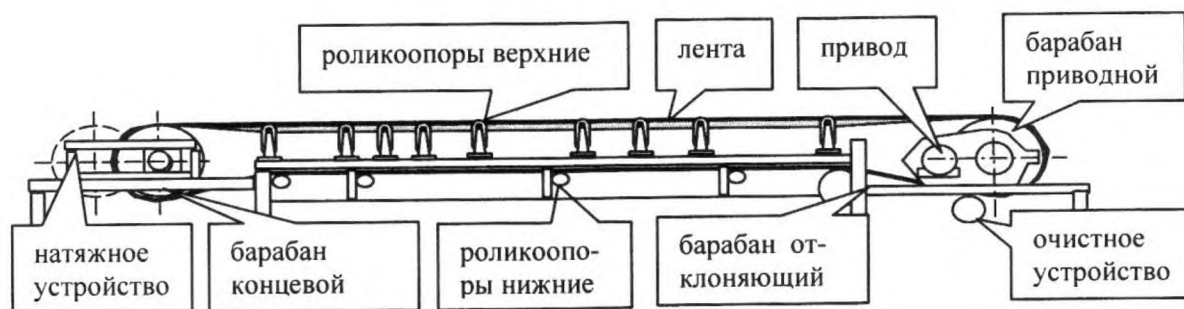


КАТАЛОГ
оборудования, выпускаемого
ООО «Холуница»
<http://www.holunica.ru>

1 КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

1.1 КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

Ленточные конвейеры стационарные состоят из ленты, роlikоопор, барабанов приводных, концевых, оборотных, привода (включающего редуктор и электродвигатель, смонтированные на общей раме или мотор-барабан), и натяжного устройства (винтового, грузового, грузового полиспастного). Для разгрузки конвейеров применяются разгрузочные тележки и плужковые сбрасыватели с электроприводом.



В комплект поставки ленточного стационарного конвейера могут быть включены:

- плужковые сбрасыватели с электроприводом на ленту 400; 500; 650; 800; 1000; 1200; 1400; 1600 мм;
- барабанные разгрузочные тележки на ленту 650; 800; 1000; 1200; 1400;
- очистные устройства для очистки ленты;
- аварийные, предохранительные и выключающие устройства;
- другое оборудование, необходимое потребителю для составления конкретных конвейерных схем.

Конвейеры ленточные стационарные с прорезиненной лентой предназначены для транспортирования различных сыпучих, кусковых и штучных материалов. Конвейеры могут устанавливаться горизонтально, наклонно (до 18^0) в зависимости от транспортируемого материала или иметь горизонтально-наклонную трассу.

Узлы конвейеров монтируются на опорной металлоконструкции.

Конвейеры могут быть нормального (УКЛС) типа и тяжелого (УКЛСТ).

Основные параметры конвейеров нормального типа.

Модификация конвейера	N, кВт	B, мм	γ , т/м ³	D _p , мм	V, м/с	Q _ж , м ³ /ч	Q _п , м ³ /ч
УКЛС-400	до 11	400	до 1,6	89; 102	0,50-1,60	31-98	15-45
УКЛС-500	до 37	500			0,63-2,00	50-140	25-88
УКЛС-650	до 75	650			0,80-3,15	128-504	48-240
УКЛС-800	до 250	800		89 102	0,80-4,00	195-980	90-455
УКЛС-1000	до 530	1000			1,00-4,00	400-1600	180-720
УКЛС-1200 УКЛС-1200	до 560	1200		114 127 133	1,00-4,00	580-2320	260-1030
УКЛС-1400	до 750	1400			159	1,00-4,00	810-3240
УКЛС-1600	до 750	1600		1,25-4,00		1325-4240	575-1840
УКЛС-2000	до 750	2000		1,25-4,00		1900-5000	800-2000

Основные параметры конвейеров тяжелого типа.

Модификация конвейера	N, кВт	B, мм	γ , т/м ³	D _p , мм	V, м/с	Q _ж , м ³ /ч	Q _п , м ³ /ч
УКЛСТ-800	до 250	800	1,6-3,5	159	0,80-4,00	195-980	90-455
УКЛСТ-1000	до 530	1000			1,00-4,00	400-1600	180-720
УКЛСТ-1200	до 560	1200			1,00-4,00	580-2320	250-1030
УКЛСТ-1400	до 750	1400		194	1,00-4,00	810-3240	390-1410
УКЛСТ-1600	до 750	1600			1,25-4,00	1325-4240	575-1840
УКЛСТ-2000	до 750	2000			1,25-4,00	1900-5000	800-2000

В таблицах вместо наименований показателей приведены следующие обозначения:

- установленная мощность приводного двигателя, N;
- ширина ленты, B;
- насыпная плотность транспортируемого груза, γ ;
- диаметр роликов, D;
- скорость ленты, V;
- производительность конвейера с желобчатой лентой, Q_ж;
- производительность конвейера с плоской лентой, Q_п.

1.2 КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ

Конвейеры ленточные передвижные изготавливаются с изменяющейся фиксированной высотой разгрузки определенных типоразмеров с шириной ленты 500 и 650 мм.



Обозначение	Тип ролико-опоры	Размеры, мм			Мин. скорость ленты, м/с	Производительность, м ³ /ч	Привод	Масса, кг
		В*	Н*	L*				
КЛП65-00	желобчатая	500	2000	5000	0,71	63	Мотор-барабан МБ3-600-2,2-0,71	564
-01	плоская		1200			34		513
-02	желобчатая		3500	10000		63		850
-03	плоская		2400			34		754
-04	желобчатая		4000	15000		63		1165
-05	плоская		2500			34		1027
-06	желобчатая	650	2000	5000		114	Мотор-барабан МБ3-750-3,0-0,71	693
-07	плоская		1200			43		666
-08	желобчатая		3500	10000		114		999
-09	плоская		2400			43		940
-10	желобчатая		4000	15000		114		1331
-11	плоская		2500			43		1252

*Примечание: B - ширина ленты конвейера; H - высота разгрузки (максимальная и минимальная); L - длина конвейера по центрам барабанов.

1.3 ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

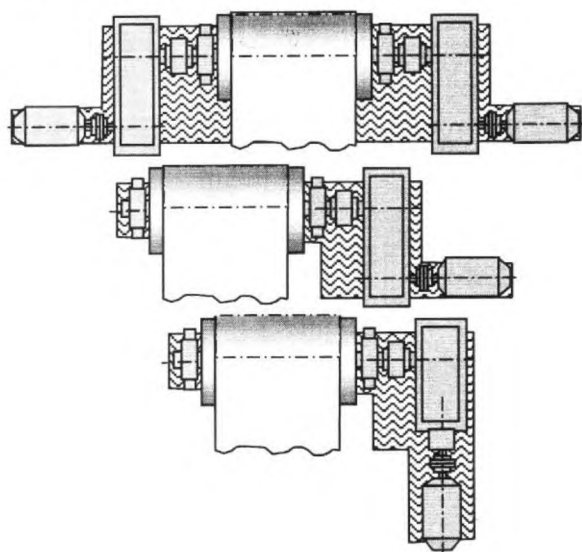
1.3.1 ПРИВОДНЫЕ СТАНЦИИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

Приводные станции комплектуются одним или двумя приводными механизмами, состоящими из редукторов (1Ц2У, 1Ц2Н, Ц2Н, РМ, КЦ), электродвигателей, муфт и тормозов типа ТКГ (остановов храповых для РМ). Приводные станции изготавливаются левого и правого расположения.

Приводные барабаны изготавливаются футерованными или нефутерованными, с одной или двумя консолями.

Ширина ленты, мм	Диаметры барабанов, мм
400	250; 315; 400
500	250; 315; 400; 500; 630
650	250; 315; 400; 500; 630
800	400; 500; 630; 800
1000	400; 500; 630; 800; 1000; 1250
1200	400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600
1400	400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600
1600	400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600
2000	630; 800; 1000; 1250

Приводные барабаны диаметром 250 и 315 – нефутерованные, диаметром 1000 – 1600 – футерованные резиноканевой конвейерной лентой, остальные барабаны могут быть и футерованными, и нефутерованными.



Приводная станция с двумя приводами типа Ц2, РМ, Ц2Н

Приводная станция с одним приводом и редуктором типа Ц2, РМ и ЦДН

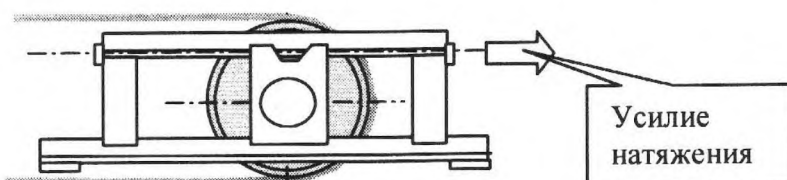
Приводная станция с одним приводом и редуктором типа КЦ

1.3.2 НАТЯЖНЫЕ УСТРОЙСТВА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

Применяются винтовые, тележечные грузовые, тележечные грузовые полиспастные, рамные грузовые и рамные грузовые полиспастные натяжные устройства.

1.3.2.1 Винтовые натяжные устройства

Они применяются для конвейеров длиной до 60 метров.



Ширина ленты, мм	Диаметр барабана, мм
400	250; 315
500	250; 315; 400
650	250; 315; 400; 500
800	315; 400; 500; 630
1000	315; 400; 500; 630
1200	315; 400; 500; 630
1400	315; 400; 500; 630
1600	315; 400; 500; 630
2000	315; 400; 500; 630

У натяжных винтовых устройств с диаметрами барабанов 250 и 315 мм и шириной ленты до 2000 мм длина хода натяжки может быть 320 и 500 мм. У натяжных устройств с диаметрами барабанов 400; 500 и 630 мм – длина хода натяжки 500 и 800 мм. На ширину ленты 2000 мм ход натяжки составляет 800 и 1200 мм.

1.3.2.2 Тележечные грузовые и тележечные грузовые полиспастные натяжные устройства

Применяются для конвейеров с длиной более 60 м.



Ширина ленты, мм	Диаметр барабана, мм
500	315; 400; 500
650	315; 400; 500
800	400; 500; 630; 800
1000	500; 630; 800; 1000
1200	630; 800; 1000
1400	630; 800; 1000
1600	630; 800; 1000
2000	800; 1000

Тележечное грузовое устройство устанавливается горизонтально на месте концевого барабана. Усилие натяжки обеспечивается за счет расчетного количества грузов. При большом количестве грузов рекомендуется применять полиспастное грузовое устройство.

1.3.2.3 Рамные грузовые и рамные полиспастные натяжные устройства

Применяются аналогично тележечным грузовым устройствам, с той лишь разницей, что устанавливаются под рамой конвейера. Выбор того или иного грузового натяжного устройства зависит от конкретной трассы конвейера, условий эксплуатации и габаритов окружающего его пространства.

1.3.3 РОЛИКООПОРЫ И РОЛИКИ

1.3.3.1 Роликоопоры

Роликоопоры верхние
желобчатые (табл. А)

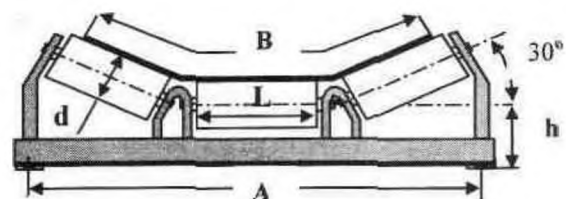


Табл.А

ШИФР	В мм	А мм	Л мм	d мм	h мм	ШИФР	В мм	А мм	Л мм	d мм	h мм
ЖГ 40-102-30	400	620	160	102	150,5	ЖГ 100-159-30	1000	1300	380	159	195,5
ЖГ 40-89-30	400	620	160	89	150,5	ЖГ 120-133-30	1200	1550	460	133	151,5
ЖГ 50-102-30	500	720	200	102	150,5	ЖГ 120-159-30	1200	1550	460	159	195,5
ЖГ 50-89-30	500	720	200	89	150,5	ЖГ 140-159-30	1400	1750	530	159	205,5
ЖГ 65-102-30	650	870	250	102	150,5	ЖГ 140-194-30	1400	1750	530	194	205,5
ЖГ 65-89-30	650	870	250	89	150,5	ЖГ 160-159-30	1600	1950	600	159	212,5
ЖГ 80-127-30	800	1100	310	133	151,5	ЖГ 200-159-30	2000	2400	750	159	260,5
ЖГ 80-159-30	800	1100	310	159	195,5						
ЖГ 100-127-30	1000	1300	380	133	151,5						

Роликоопоры верхние
желобчатые амортизирующие (табл. Б)

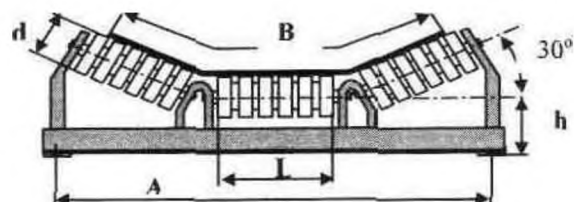


Табл.Б

ШИФР	В мм	А мм	Л мм	d мм	h мм	ШИФР	В мм	А мм	Л мм	d мм	h мм
ЖА 80-127-30	800	1100	310	133	151,5	ЖА 140-159-30	1400	1750	530	159	205,5
ЖА 80-159-30	800	1100	310	159	195,5	ЖА 140-194-30	1400	1750	530	194	243
ЖА 100-127-30	1000	1300	380	133	151,5	ЖА 160-159-30	1600	1950	600	159	205,5
ЖА 100-159-30	1000	1300	380	159	195,5	ЖА 160-194-30	1600	1950	600	194	205,5
ЖА 120-127-30	1200	1550	460	133	151,5	ЖА 200-159-30	2000	2400	750	159	260,5
ЖА 120-159-30	1200	1550	460	159	195,5						

Роликоопоры нижние плоские (табл. В)

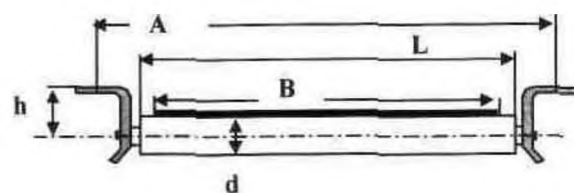


Табл.В

ШИФР	В мм	А мм	Л мм	d мм	h мм	ШИФР	В мм	А мм	Л мм	d мм	h мм
НГ 40-89	400	620	500	89	109,5	НГ 100-127	1000	1300	1150	133	123,5
НГ 40-102	400	620	500	102	109,5	НГ 100-159	1000	1300	1150	159	139,5
НГ 50-89	500	720	600	89	109,5	НГ 120-133	1200	1550	1400	133	123,5
НГ 50-102	500	720	600	102	109,5	НГ 120-159	1200	1550	1400	159	139,5
НГ 65-89	650	870	750	89	109,5	НГ 140-159	1400	1750	1600	159	139,5
НГ 65-102	650	870	750	102	109,5	НГ 160-159	1600	1950	1800	159	139,5
НГ 80-127	800	1100	950	133	123,5	НГ 200-159	2000	2400	2200	159	157,5
НГ 80-159	800	1100	950	159	139,5						

Роликоопоры верхние
желобчатые центрирующие (табл. Г)

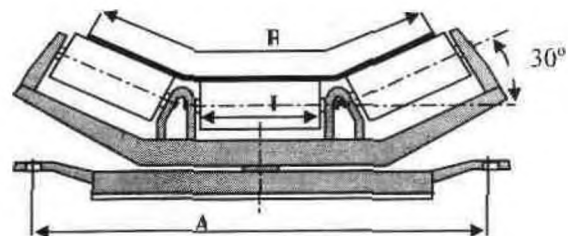
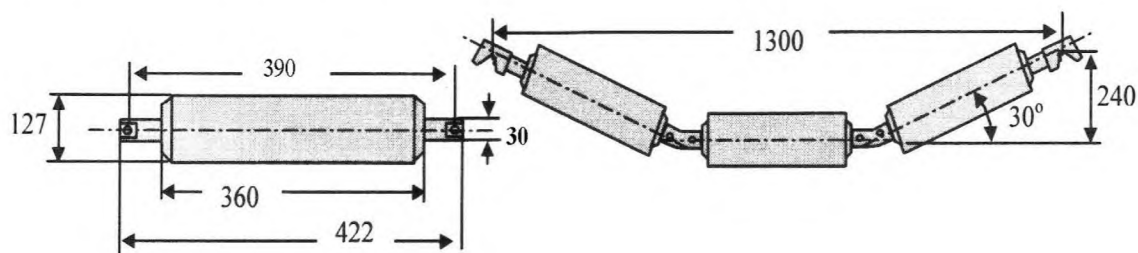


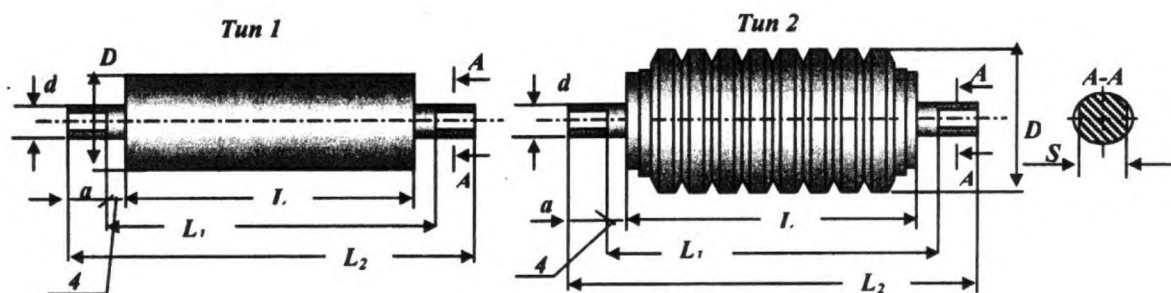
Табл.Г

ШИФР	В	А	Л	ШИФР	В	А	Л
ЖЦГ 65-89-30	650	870	250	ЖЦГ 100-127-30	1000	1300	380
ЖЦГ 65-102-30	650	870	250	ЖЦГ 120-127-30	1200	1550	460
ЖЦГ 80-127-30	800	1100	310	ЖЦГ 140-159-30	1400	1750	530
				ЖЦГ 160-159-30	1600	1950	600

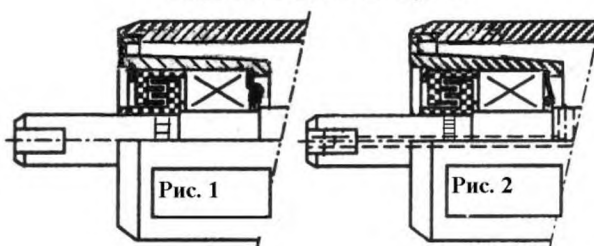
Роликоопора гирляндная РВЛ-100



1.3.3.2 Ролики ленточных конвейеров



Подшипниковый узел



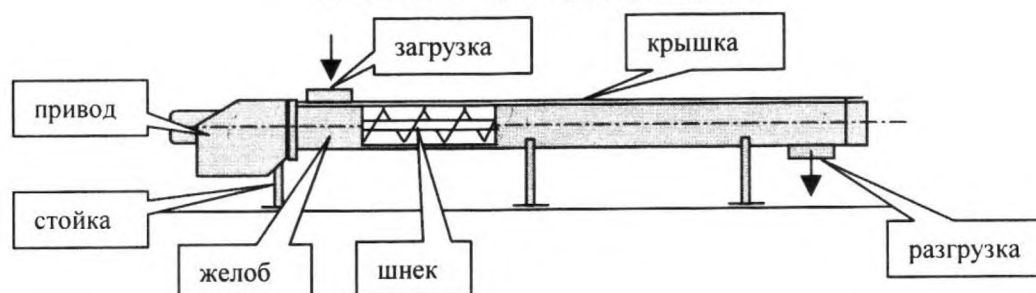
Обозначение по ГОСТ	Рис.	Размеры, мм							Тип подш.	Масса, кг
		D	d	L	L ₁	L ₂	a	s		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Конвейеры ленточные стационарные шириной ленты В-500 мм										
Г-102х200-9х13	1	102	17	200	204	222	9	13	203	3,5
Н-102х600-11х13	1	102	17	600	604	626	11	13	203	8,8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Конвейеры ленточные стационарные шириной ленты В-650 мм										
Г-102х250-9х13	1	102	17	250	254	272	9	13	203	4,2

H-102x750-11x13	1	102	17	750	754	776	11	13	203	10,7
Конвейеры ленточные стационарные шириной ленты В-800 мм										
Г-102x310-9x13	1,2	102	17	310	314	332	9	13	203	5,8
А-127x310-9x13	1,2	127	17	310	314	332	9	13	203	8,3
Г-127x310-9x13	1,2	127	17	310	314	332	9	13	304	6,8
Н-127x950-11x13	1,2	127	17	950	954	976	11	13	203	17,2
А-159x310-10x16	1,2	159	20	310	313	333	10	16	305	12,7
Г-159x310-10x16	1,2	159	20	310	313	333	10	16	305	10,4
Н-159x950		159		950					2x205	24
Конвейеры ленточные стационарные шириной ленты В-1000 мм										
Г-102x380-9x13	1,2	102	17	380	384	402	9	13	203	6,7
А-127x380-9x13	1,2	127	17	380	384	402	9	13	203	10
Г-127x380-9x13	1,2	127	17	380	384	402	9	13	203	7,9
Н-127x1150-11x13	1,2	127	17	1150	1154	1176	11	13	203	20,4
А-159x380-10x16	1,2	159	20	380	383	403	10	16	305	14,8
Г-159x380-10x16	1,2	159	20	380	383	403	10	16	305	12
Н-159x1150		159		1150					2x205	27,6
Конвейеры ленточные стационарные шириной ленты В-1200 мм										
Г-102x460-9x13	1,2	102	17	460	464	482	9	13	203	7,8
А-127x460-9x13	1,2	127	17	460	464	482	9	13	203	11,3
Г-127x460-9x13	1,2	127	17	460	464	482	9	13	203	9,2
Н-127x1400-11x13	1,2	127	17	1400	1404	1426	11	13	203	24,6
А-159x460-10x16	1,2	159	20	460	473	503	10	16	305	18
Г-159x460-10x16	1,2	159	20	460	473	503	10	16	305	13,9
Н-159x1400		159		1400					2x205	32,5
Конвейеры ленточные стационарные шириной ленты В-1400 мм										
А-159x530-10x16	1,2	159	20	530	534	554	10	16	305	19,5
Г-159x530-10x16	1,2	159	20	530	534	554	10	16	305	15,5
Н-159x1600		159		1600					2x205	41
А-194x530-10x20	2	194	25	530	535	555	10	20	7306	31,1
Г-194x530-10x20	2	194	25	530	535	555	10	20	7306	30
Конвейеры ленточные стационарные шириной ленты В-1600 мм										
А-159x600-10x16	1,2	159	20	600	604	624	10	16	305	21,5
Г-159x600-10x16	1,2	159	20	600	604	624	10	16	305	17,2
Н-159x1800		159		1800					2x205	43
Конвейеры ленточные стационарные шириной ленты В-2000 мм										
Г-127x750-9x16	1,2	127	20	750	758	776	9	16	305	19,5
А-159x750-12x20	2	159	20	750	758	782	12	20	7306	27
Г-159x750-12x20	2	159	20	750	758	782	12	20	7306	29,5
Н-159x2200-16x20	1	159	20	2200	2208	2240	16	20	407	83,5

2 КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ

2.1 КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ МУКОМОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РЗ-БКШ-160; 200; 250; 315; 400

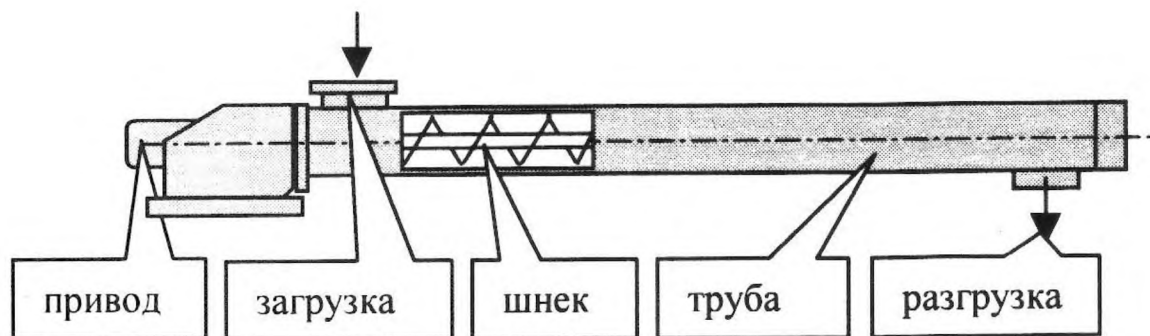


Типоразмер конвейера	РЗ-БКШ-160	РЗ-БКШ-200	РЗ-БКШ-250	РЗ-БКШ-315	РЗ-БКШ-400
Назначение	Для транспортирования зерна и продуктов его переработки в комплекте с высокопроизводительным мельничным оборудованием				
Диаметр винта, мм	160	200	250	315	400
Шаг винта, мм	160	200	250	315	400
Частота вращения винта, об/мин	100; 140	80; 90; 100; 112; 140	90; 100; 112; 140	80; 100; 140	90; 100
Длина транспортирования, м (max)	30				
Производительность по зерну, т/ч	3,6-70	5,3-14,0	16-30	22-45	20-75
Номинальная мощность, кВт (в зависимости от длины конвейера и вида продукта)	0,75; 1,5	0,75-4,0	1,5-4,0	4,0-5,5	7,5-11,0
Конвейеры поставляются унифицированными секциями, имеющими в зависимости от требований заказчика загрузочные и разгрузочные патрубки. Могут поставляться системы конвейеров, состоящие из двух или трех конвейеров, расположенных в горизонтальной плоскости, либо из трех конвейеров, расположенных по треугольнику.					
Масса 1 пог. м, кг (без привода)	38	52	62	87	132

2.2 ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ ДЛЯ КОМБИКОРМОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

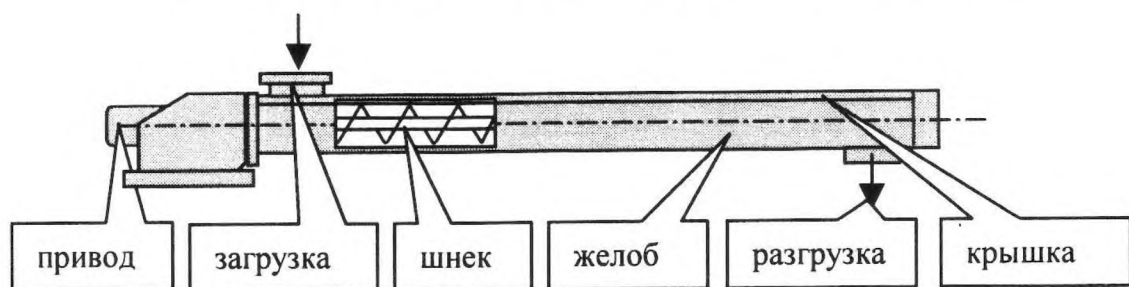
Типоразмер конвейера	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Максимальная производительность, т/ч	Максимальная длина транспортирования, м
РЗ-ДКВ-160	160	160	5	6
РЗ-ДКВ-200	200	200	14	10
РЗ-ДКВ-250	250	250	30	6
РЗ-ДКВ-400	400	400	100	10

2.3 КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ РЗ-ДКВ-Т-160; 200; 250; 315; 400



Типоразмер конвейера	РЗ-ДКВ-Т-160	РЗ-ДКВ-Т-200	РЗ-ДКВ-Т-250	РЗ-ДКВ-Т-315	РЗ-ДКВ-Т-400
Назначение	Для транспортирования сыпучих продуктов комбикормовой промышленности в горизонтальном и наклонном (до 40°) направлении				
Производительность по зерну, т/ч при угле наклона 30°	2,0-3,0	3,0-4,4	5,7-7,0	12,0-17,0	23,6-33
Длина транспортирования, м (max)	6,0				
Частота вращения, об/мин	100-140				
Диаметр винта, мм	160	200	250	315	400
Шаг винта, мм	85; 160	160; 200	130; 185; 250	250; 315	300; 400
Номинальная мощность, кВт (в зависимости от длины конвейера и вида продукта)	0,75-1,5	1,5-4,0	2,2-4,0	3,0-7,5	5,5-11
Масса 1 пог. м, кг (без привода)	40	62	72	110	160

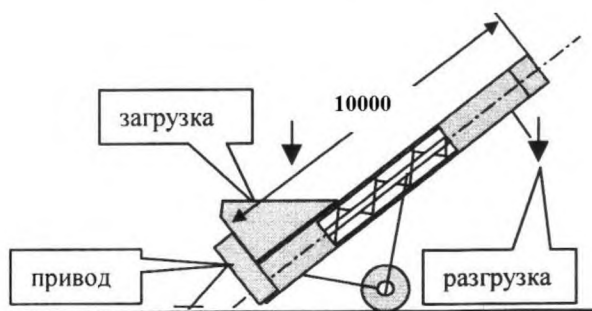
2.4 КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ Г1-20-16П; Г1-32-25П; Г1-40-30П; Г1-50-40П



Типоразмер конвейера	Г1-20-16П	Г1-32-25П	Г1-40-30П	Г1-50-40П
Назначение	Для транспортирования в горизонтальном или наклонном (до 20°) различного направления сыпучих грузов			
Диаметр винта, мм	200	315	400	500
Шаг винта, мм	160	250	300	400
Производительность, м³/ч	1,5-6,4	5,8-24,8	11,3-48	44-88
Длина транспортирования, м (max)	30			
Частота вращения винта, об/мин	40; 56; 71			75
Номинальная мощность, кВт (в зависимости от длины конвейера и вида продукта)	1,5-5,5	2,2-7,5	5,5-15,0	4,0-45,0
Масса 1 пог. м, кг (без привода)	58	111	145	196

По согласованию с заводом-изготовителем возможно изготовление винтовых конвейеров в трубе, а также диаметром меньше 200 мм.

2.5 КОНВЕЙЕР ВИНТОВОЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ КВП



Производительность, т/ч	10-27
Диаметр винта, мм	250
Шаг винта, мм	185
Угол наклона конвейера, град.	10; 15; 20; 25; 30
Макс. высота подъема, м	5,2
Мощность привода, кВт	4,0
Частота вращения винта, об/мин	140
Масса, кг	810

3 ЭЛЕВАТОРЫ

3.1 ЭЛЕВАТОРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ КОВШОВЫЕ

Ковшовые элеваторы служат для подъема сыпучих грузов с помощью ковшей, закрепленных на замкнутом тяговом органе (лента или цепь).



Элеваторы ленточные ковшовые

Тип элеватора	ЛГ-100	ЛГ-160	ЛГ-200	ЛГ-250	ЛГ-320	ЛГ-400	ЛГ-500	ЛГ-650
Транспортируемый груз	Легкосыпучие пылевидные, зернистые и мелкокусковые грузы с объемной плотностью 0,8...2,0 т/м ³							
Ширина ковшей, мм	100	160	200	250	320	400	500	650
Шаг ковшей, мм	200	320	400	400	500	500	630	630
Ширина ленты, мм	125	200	250	300	400	500	560	700
Скорость движения ковшей, м/с	1,9	2,0	2,0	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0
Емкость ковша, л	0,2	0,6	1,3	2,0	4,0	6,3	12,0	16,8
Производительность, м ³ /ч	5,0	17,0	18,0	28,0	45,0	88,0	110,0	15,0
Макс. высота элеватора, м	15,0	20,0	20,1	34,3	39,6	39,6	35,3	35,3

Элеваторы ленточные ковшовые

Тип элеватора	ЛМ-160	ЛМ-200	ЛМ-250	ЛМ-320	ЛМ-400	ЛМ-500	ЛМ-650
Транспортируемый груз	Плохосыпучие пылевидные, зернистые и мелкокусковые грузы с объемной плотностью 0,8...2,0 т/м ³						
Ширина ковшей, мм	160	200	250	320	400	500	650
Шаг ковшей, мм	320	400	400	500	500	630	630
Ширина ленты, мм	200	250	300	400	500	560	700
Скорость движения ковшей, м/с	2,0	2,0	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0
Емкость ковша, л	0,35	0,75	1,4	2,7	4,2	6,8	11,5
Производительность, м ³ /ч	7,0	10,0	19,0	30,0	58,0	62,0	102,0
Макс. высота элеватора, м	20,0	20,1	34,3	39,6	39,6	35,3	35,3

Элеватор ленточный ковшовый

Тип элеватора	2ЛГ-160
Транспортируемый груз	Зернистые грузы с объемной плотностью 0,8...1,2 т/м ³
Ширина ковшей, мм	160
Шаг ковшей, мм	300
Ширина ленты, мм	200
Скорость движения ковшей, м/с	2,9
Емкость ковша, л	1,0
Производительность, м ³ /ч	68,0
Макс. высота элеватора, м	17,2

Нории ленточные

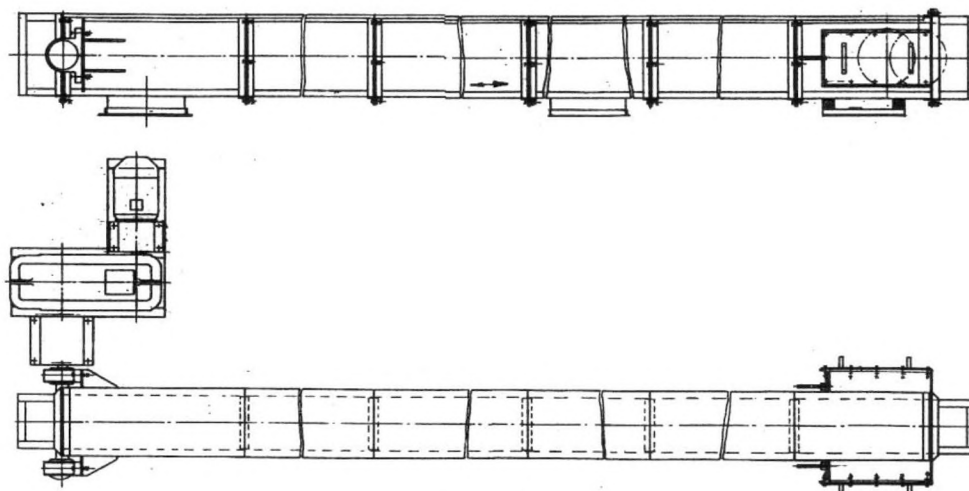
Тип нории	НЗ-5	НЗ-10	НЗ-20	НЗ-30	НЗ-40	НЗ-50	НЗ-60	НЗ-70	НЗ-80	НЗ-90	НЗ-100
Трансп. груз	Зерно, комбикорм, опил и другие грузы с объемной плотностью 0,3...1,0 т/м ³										
Ширина ковшей, мм	110	150	150	150	150	260	260	260	260	260	260
Шаг ковшей, мм	150	300	160	240	180	360	300	260	230	200	180
Ширина ленты, мм	125	150	150	150	150	300	300	300	300	300	300
Скорость движения ковшей, м/с	1,16	2,56	2,56	2,56	2,56	2,76	2,76	2,76	2,76	2,76	2,76
Емкость ковша, л	0,3	0,6	0,6	1,4	1,4	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
Производительность, т/ч	5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Макс. высота элеватора, м	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

3.2 ЭЛЕВАТОРЫ ЦЕПНЫЕ

Тип элеватора	ЦО-250М	ЦС-320М	ЦС-400М
Транспортируемый груз	Сыпучие пылевидные, зернистые, мелкокусковые и среднекусковые сухие или небольшой влажности грузы с насыпной плотностью 0,8...2,0 т/м ³		
Тип цепи	Пластинчатая		
Ширина ковша, мм	250	320	400
Шаг ковшей, мм	200	250	320
Скорость движения ковшей, м/с	0,63	0,54	0,54
Емкость ковша, л	2,0	6,4	14
Производительность, м ³ /ч	25,0	50,0	80,0
Макс. высота элеватора, м	33,5	30,7	37,8

4 КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ С ПОГРУЖЕННЫМИ СКРЕБКАМИ

Конвейеры предназначены для транспортирования пылевидных, порошкообразных, зернистых и мелкукусковых (максимальный размер куска до 15 мм) насыпных грузов.



Конвейеры представляют собой закрытые металлические короба прямоугольного сечения, составленные из типовых узлов, внутри которых движется замкнутая цепь, оснащенная скребками, разгрузочных, приводных и натяжных секций.

Привод смонтирован на самостоятельной раме и может устанавливаться как слева, так и справа по ходу движения груза.

Конвейеры загружаются через загрузочные точки в любом месте конвейера (количество и расположение определяется заказчиком на месте эксплуатации).

Разгрузка конвейера осуществляется через постоянно открытое отверстие в приводной секции. Промежуточная разгрузка – через окна в секции разгрузочной, которая устанавливается в любом месте, определяемом заданием заказчика.

Техническая характеристика (приведены для горизонтального положения конвейера)

Типоразмер конвейера	КСП-200	КСП-320	КСП-500	КСП-630	КСЦ-800(2)	КСЦ-1000(2)
Ширина короба/скребка, мм	200/-	320/-	500/-	630/-	-/800	-/1000
Производительность, куб.м/ч	До 35	До 70	До 140	До 240	До 250	До 400
Шаг цепи, мм	125	160	160	160	320	400
Шаг скребков, мм	125/250	160/320	160/320	160/320	320/640	400/800
Скорость движения тяговой цепи, м/с	До 0,4	До 0,4	До 0,4	До 0,4	До 0,63	До 0,63
Длина конвейера, м	До 60	До 60	До 60	До 45	До 60	До 45
Исполнение привода	эл/двигатель + муфта + редуктор мотор-редуктор 4МЦ2С (ОАО «ПЗМП», г. Псков) мотор-редуктор Danfoss BAUER, BONFIGLIOLI и т.д.					

Наш адрес: 610017, г. Киров, Горького, д. 17.

Контактные телефоны: (8332)546-268, 451-062, 788-663;

E-mail: tdh@holunica.ru, Сайт: www.tdholunica.ru.



Отдел по продажам

Тел./факс (8332) 54-62-68

e-mail: mail@holunica.ru

Тел. (8332) 788-663

e-mail: td@holunica.ru

Производство

Тел. (83364) 4-16-80

e-mail: mail@holunica.ru

<http://www.holunica.ru/>

<http://www.tdholunica.ru/>

610017, Россия, г.Киров, ул. Горького, д.17